

(12) NACH DEM VERTRAG ÜBER DIE INTERNATIONALE ZUSAMMENARBEIT AUF DEM GEBIET DES
PATENTWESENS (PCT) VERÖFFENTLICHTE INTERNATIONALE ANMELDUNG

(19) Weltorganisation für geistiges Eigentum
Internationales Büro



(43) Internationales Veröffentlichungsdatum
17. November 2005 (17.11.2005)

PCT

(10) Internationale Veröffentlichungsnummer
WO 2005/107986 A1

(51) Internationale Patentklassifikation⁷: **B23D 37/16**

(21) Internationales Aktenzeichen: **PCT/EP2005/001860**

(22) Internationales Anmeldedatum:
23. Februar 2005 (23.02.2005)

(25) Einreichungssprache: **Deutsch**

(26) Veröffentlichungssprache: **Deutsch**

(30) Angaben zur Priorität:
10 2004 019 302.9 15. April 2004 (15.04.2004) **EP**

(71) Anmelder (für alle Bestimmungsstaaten mit Ausnahme
von US): **MAPAL FABRIK FÜR PRÄZISION-
SWERKZEUGE DR. KRESS KG [DE/DE];** Obere
Bahnstrasse 13, 73431 Aalen (DE).

(72) Erfinder; und

(75) Erfinder/Anmelder (nur für US): **KRESS, Dieter**
[DE/DE]; Walkstrasse 87, 73431 Aalen (DE). **HABERLE,**
Friedrich [DE/DE]; Fliederstrasse 14, 73466 Lauchheim
(DE).

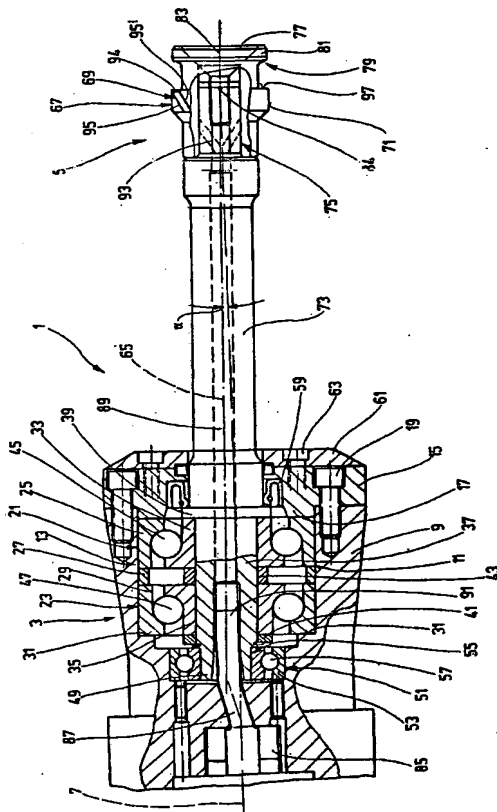
(74) Anwälte: **GLEISS, Alf-Olav** usw.; Gleiss & Grosse,
Leitzstrasse 45, 70469 Stuttgart (DE).

(81) Bestimmungsstaaten (soweit nicht anders angegeben, für
jede verfügbare nationale Schutzrechtsart): **AE, AG, AL,**
AM, AT, AU, AZ, BA, BB, BG, BR, BW, BY, BZ, CA, CH,
CN, CO, CR, CU, CZ, DK, DM, DZ, EC, EE, EG, ES, FI,
GB, GD, GE, GH, GM, HR, HU, ID, IL, IN, IS, JP, KE,
KG, KP, KR, KZ, LC, LK, LR, LS, LT, LU, LV, MA, MD,
MG, MK, MN, MW, MX, MZ, NA, NI, NO, NZ, OM, PG,

[Fortsetzung auf der nächsten Seite]

(54) Title: **BROACHING TOOL AND METHOD FOR MACHINING THE SURFACES OF BORES**

(54) Bezeichnung: **RÄUMWERKZEUG UND VERFAHREN ZUR SPANENDEN BEARBEITUNG VON BOHRUNGSOBER-
FLÄCHEN**



(57) Abstract: The invention relates to a broaching tool for machining the surfaces of bores in order to introduce at least one groove. Said tool comprises at least one cutting head (5) with at least one blade (69) and a base body (3) that supports the cutting head (5). The tool is characterised in that the cutting head (5) is mounted eccentrically in the base body (3) so that it can be displaced in a rotative manner and that the central axis (65) of the cutting head (5) forms an acute angle (α) with the central axis (7) of the base body (3).

(57) Zusammenfassung: Es wird ein Räumwerkzeug zur spanenden Bearbeitung von Bohrungsflächen, nämlich zur Einbringung von mindestens einer Nut, mit einem mindestens eine Schneide (69) aufweisenden Schneidenkopf (5) und mit einem den Schneidenkopf (5) tragenden Grundkörper (3) vorgeschlagen. Dieses zeichnet sich dadurch aus, dass der Schneidenkopf (5) drehbeweglich und exzentrisch im Grundkörper (3) gelagert ist, und dass die Mittelachse (65) des Schneidenkopfs (5) mit der Mittelachse (7) des Grundkörpers (3) einen spitzen Winkel α einschliesst.

WO 2005/107986 A1



PH, PL, PT, RO, RU, SC, SD, SE, SG, SK, SL, SM, SY, TJ,
TM, TN, TR, TT, TZ, UA, UG, US, UZ, VC, VN, YU, ZA,
ZM, ZW.

PL, PT, RO, SE, SI, SK, TR), OAPI (BF, BJ, CF, CG, CI,
CM, GA, GN, GQ, GW, ML, MR, NE, SN, TD, TG).

- (84) **Bestimmungsstaaten** (soweit nicht anders angegeben, für jede verfügbare regionale Schutzrechtsart): ARIPO (BW, GH, GM, KE, LS, MW, MZ, NA, SD, SL, SZ, TZ, UG, ZM, ZW), eurasisches (AM, AZ, BY, KG, KZ, MD, RU, TJ, TM), europäisches (AT, BE, BG, CH, CY, CZ, DE, DK, EE, ES, FI, FR, GB, GR, HU, IE, IS, IT, LT, LU, MC, NL,

Veröffentlicht:

— mit internationalem Recherchenbericht

Zur Erklärung der Zweibuchstaben-Codes und der anderen Abkürzungen wird auf die Erklärungen ("Guidance Notes on Codes and Abbreviations") am Anfang jeder regulären Ausgabe der PCT-Gazette verwiesen.